

BOMBA DE CALOR

explorer

ÁGUA QUENTE SANITÁRIA

a **explorer** é a Bomba de Calor para AQS mais versátil. De fácil instalação e com um elevado rendimento, pode ser combinada com outro sistema de conforto térmico.

com serpentina integrada para solução solar.

Até 80% de poupança

Grande eficiência energética
COP 3,8 a 15°

Serpentina incorporada

Esta serpentina de alta potência de permuta, permite combinar com outras energias (ex. sistema solar)

Qualidade inigualável

Tecnologias aplicadas para uma larga duração e fiabilidade

Comodidade e Conforto

Fácil instalação
AQS sempre disponível

Tranquilidade Atlantic

5 anos de Garantia



CARACTERÍSTICAS

- 70% de poupança de energia, com um COP de 3,8*.
- Energia gratuita, contida no ar ambiente, transformada em água quente.
- Amiga do ambiente.
- Opção híbrida energias verdes (versões com serpentina integrada para solução solar).
- Controlo remoto via rádio.
- Fácil de instalar.
- Condutas versáteis de admissão/exaustão de ar ambiente.
- Silencioso para a habitação.
- Intervalo das temperaturas da bomba de calor de +5° C a + 43°C.

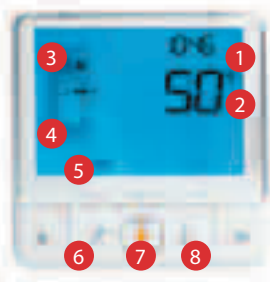
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade (L)	Dimensões (mm)	Peso líquido (kg)	Capacidade do depósito segundo DIN 4753 (l)	Volume do apoio elétrico (l)	Pressão nominal da água (bar)	Ligação elétrica (V/Hz)	Potência adicional consumida pela bomba de calor (W)	Potência consumida pelo aquecimento elétrico (W)
200	1.603 X 676 X 625	84,7	200	100	8	230 V~ / 50HZ	525	1.800
270	1.959 X 676 X 625	92,8	270	130				

Capacidade (L)	Intervalo de temperaturas da água por bomba de calor (°C)	Intervalo de temperaturas de funcionamento da bomba de calor (°C)	Intervalo de temperaturas de funcionamento elétrico	Fluido refrigerante R 134A (kg)	Fluxo de ar em vácuo (instalação sem reves timento) (m³/h)	COP a 15° C* (ambiente)	COP a 7° C* (ambiente)
200	40° A 62° C	5° A 43° C	0° A 43° C	1,25	400	3,8	3,1
270						3,7	3,05

Capacidade (L)	Pressão sonora a 1 m (db(A))	Nível de ruído a 2 m (db(A))	Tempo aquecimento da bomba de calor de 15° a 51° C com ar a 7° C (pro- duto com isolamento) (H)	Tempo aquecimento da bomba de calor de 15° a 51° C com ar a 15° C (ambiente) (H)	Solar/Acumulador potên cia da serpentina (versão serpentina) (kW)**	Solar/Acumulador superfi cie da serpentina (versão serpentina) (m²)
200	43	37	7H22	4H48	24	0,64
270			9H52	7H32		

* Nas condições da EN 255-3, água de 15° a 51° C ** Potência à 2m³/h e à 90°C no circuito primário



- Funções de programação:
 - Programável (período de funcionamento).
 - 5 modos (Férias; ECO, AUTO, REFORÇADO, SOLAR).
 - Estatística (consumo...).
 - Gestão de erros / Manutenção.
- Visor de grande visibilidade (temperatura, informações...).
- Vista dinâmica do modo de funcionamento.
- Modo acumulador (modelos com serpentina).
- Modo de funcionamento.
- Modo configuração / Manutenção.
- Seleção do modo.
- Informação / estatística (consumo, tempo de funcionamento...).

MÚLTIPLAS POSSIBILIDADES

A Explorer pode ser instalada no interior da casa e também no exterior dado que o seu revestimento exterior, de elevada qualidade, está preparado para suportar as variações do tempo.

No interior da casa, a Explorer pode ser instalada com ar ambiente (numa divisão com um mínimo de 20m³), ou ligada à aspiração e/ou exaustão do ar exterior através de condutas.

Na versão Coil, a Explorer pode ser ligada a outros sistemas de produção de AQS, ou de aquecimento: uma bomba de calor Alféa, um sistema solar térmico, uma caldeira, ...

FACILIDADE DE INSTALAÇÃO

A Explorer instala-se facilmente, tão rapidamente como uma caldeira de chão. Canalizar o ar de entrada e exaustão é muito simples e prático. A configuração da centralina faz-se de forma intuitiva e, em alguns segundos, a Bomba de Calor está a proporcionar AQS e a poupar energia ao utilizador.

A centralina gere a Explorer sem necessidade de estar no mesmo local, graças à sua ligação via rádio. Sem necessidade de cabos, nem instalações adicionais.

TRANQUILIDADE TOTAL

O vitrificado de qualidade diamante da Atlantic evita a corrosão da cuba no contacto com a água.

Para além disso, a incorporação da tecnologia O'pro aumenta a

duração da proteção proporcionada pelo ânodo de Magnésio integrado no depósito.

Para maior tranquilidade, a Atlantic oferece 5 anos de garantia sobre a cuba, incluindo 2 anos de garantia total: peças, mão de obra e deslocação dos nossos serviços técnicos.

MÚLTIPLAS CONFIGURAÇÕES

Na sua versão Coil, a Explorer pode ser ligada a outros sistemas de produção de AQS, ou aquecimento, aproveitando desta forma as instalações existentes e contribuindo com o elevado rendimento deste novo sistema de produção de AQS.

POUPANÇA EM CASA

A produção de AQS é um dos processos que maior consumo energético originam numa casa. Com a Explorer, o utilizador irá poupar até 70% desse consumo energético. Com um COP superior a 3, a 7°C, e de 3,8, a 15°C, a poupança em casa é garantida.

ECOLÓGICO

Grças à utilização de Energias Renováveis, a Explorer utiliza menos energia convencional.

Devido a este facto, as emissões de CO₂ para o meio ambiente são grandemente reduzidas, contribuindo para evitar o efeito de estufa e as alterações climáticas